

Caratteristiche BASE contenitore 120 lt					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
1	prodotto conforme alla norma		Contenitori idonei alla raccolta di rifiuti in conformità alla Norma UNI EN 840:2020 (e in particolare UNI EN 840-1:2020, UNI EN 840-6:2020 e rispondenti ai requisiti prestazionali ed ai metodi di prova di cui alla norma UNI EN 840-5:2020)		
2	caratteristiche generali		Tutti i materiali impiegati dovranno essere dotati di idonea documentazione certificativa di rispondenza alle caratteristiche tecniche e funzionali, previste dalle Leggi e/o Normative vigenti e rilasciate da Enti e/o laboratori riconosciuti, supportata da certificati di prova		
3	materiale		<ul style="list-style-type: none"> ● Polietilene ad alta densità HDPE contenente almeno il 30% di materiale riciclato in conformità a quanto previsto dai vigenti Criteri Ambientali Minimi. ● Atossico 		
4	realizzazione		<ul style="list-style-type: none"> ● Stampa ad iniezione di vasca e coperchio ognuno in un sol pezzo ● Il contenitore deve essere progettato in modo da poter essere immobilizzato ● Non devono essere presenti danni, cricche, bolle e/o bavature ● Non devono essere visibili difetti superficiali (comprese striature di colore) ● Il contenitore deve essere costruito in maniera tale che, quando è scaricato o caricato con una massa nominale, si adatti ad un dispositivo di sollevamento compatibile approvato e si blocchi automaticamente in modo sicuro nel dispositivo di sollevamento durante l'operazione di ribaltimento e svuotamento ● In fase di fabbricazione devono essere ottimizzati i fattori che influenzano la forza di manipolazione misurabile, quali ripartizione uniforme dei carichi sulle ruote o la bassa resistenza al rotolamento 		
5	riciclabilità		100%		
6	resistenza generale		<ul style="list-style-type: none"> ● Il materiale dovrà possedere buone caratteristiche meccaniche di resistenza; ● I contenitori dovranno essere sufficientemente resistenti dal punto di vista costruttivo per sopportare i carichi derivanti dalla movimentazione delle varie tipologie di rifiuti; ● I contenitori devono essere costruiti in maniera tale che quando sono caricati o scaricati con un carico nominale, si adattino al dispositivo di sollevamento richiesto; ● Di conseguenza i materiali, gli spessori, le nervature rinforzi e l'assemblaggio sia dei contenitori che dei coperchi dovranno garantirne l'utilizzo senza deformazioni a basse ed alte temperature esterne e garantire la resistenza alle sollecitazioni meccaniche dovute agli scuotimenti ripetuti degli stessi per le operazioni di svuotamento 		
7	resistenza		<ul style="list-style-type: none"> ● ad agenti chimici, acidi ed alcali ● ad agenti biologici ● ad agenti atmosferici, escursioni termiche e a temperature rigide ● ai raggi UV 		
8	colorazione		<ul style="list-style-type: none"> ● coloranti utilizzati devono essere privi di cadmio e piombo ● I coloranti impiegati sono specificatamente preparati per dare un colore resistente al materiale plastico, in modo da non alterarlo sensibilmente durante il normale uso ● La colorazione, nonostante l'esposizione agli agenti atmosferici ed ai raggi solari, deve risultare inalterata per almeno tutta la durata della garanzia 		
9	garanzia		● Di durata lungo periodo, minimo 5 anni		
10	superficie		<ul style="list-style-type: none"> ● Tutte le superfici del contenitore devono essere lisce e prive di corpi estranei e/o difetti, senza bordi taglienti, spigoli vivi e/o nicchie ● Tutti i bordi che possono essere utilizzati ai fini di manovra devono essere attornati in modo che nessuno si ferisca ● Perfettamente lavabile 		
11	volume nominale	lt	120	± 1 litro	calcolato mediante il metodo con serbatoio
12	dimensioni		● Le dimensioni devono essere conformi a quanto previsto dalla norma di riferimento		
13	larghezza massima del contenitore	mm	505 max		
14	larghezza della presa frontale	mm	480	± 5 mm	
15	profondità massima a coperchio chiuso	mm	555 max		
16	altezza massima compreso coperchio	mm	1005 max		
17	altezza allo stramazzo	mm	860 min; 970 max		
18	passo massimo come distanza da ruota a ruota lato esterno	mm	490 max		
19	carico nominale	kg	il contenitore deve essere sufficientemente resistente dal punto di vista costruttivo per sopportare una massa di 0,4 Kg/dm ³ moltiplicata per il volume nominale		
20	peso minimo (senza assale e ruote)	Kg	> 5,5		
21	spessore medio fusto	mm	> 3,6		
22	spessore medio coperchio	mm	> 2,5		
23	fusto		<ul style="list-style-type: none"> ● Il corpo dei contenitori dovrà avere una forma tale da favorirne la movimentazione e lo svuotamento; ● Stampato in un unico pezzo, con superfici interne ed esterne lisce in modo tale da favorire le operazioni di pulizia ● Dotato di idonee maniglie posteriori - ottenute in fase di stampaggio - per consentire una agevole e salda presa con entrambe le mani per lo spostamento dei contenitori ● Fusto completamente liscio senza nervature o altro ● Predisposizione per alloggiamento microchip 		
24	punti di presa per la movimentazione		<ul style="list-style-type: none"> ● I contenitori devono essere provvisti di maniglie per tirare, spingere e manovrare il contenitore da parte dell'operatore con una presa sicura con entrambe le mani ● 2 posteriori ● Le maniglie devono avere una lunghezza minima di 120 mm e uno spazio minimo libero di 36 mm intorno alla maniglia ● Le maniglie devono avere una forma esterna conforme a quelle indicate nella norma UNI EN 840-6:2020 ● Le maniglie suddette devono essere posizionate ad un'altezza conforme alla norma UNI EN 840-6:2020 (minima di 700 mm) 		

25	dispositivo di sollevamento		<ul style="list-style-type: none"> ● Attacco frontale tipo a pettine ricavato per fusione sul bordo anteriore, svuotabili con sistemi alza-volta contenitori a norma UNI EN 840-1 ● La presa frontale non deve presentare una flessione orizzontale maggiore di 1,5% della lunghezza della presa frontale ● Il bordo di attacco frontale dovrà avere una doppia nervatura di rinforzo 		
26	coperchio		<ul style="list-style-type: none"> ● Il coperchio dei contenitori dovrà essere piano, fissato al corpo con cerniere resistenti (incernierato a libro); ● Deve coprire completamente l'apertura del contenitore; ● Deve aprirsi facilmente da sé durante il ciclo di svuotamento; ● Strutturato in modo che venga garantita la tenuta alle infiltrazioni d'acqua ed insetti, oltre a limitare il più possibile, la fuoriuscita di cattivi odori; ● Dotato di cerniere idonee ad essere aperte con apertura a libro ribaltabile sul lato posteriore (270° del coperchio); ● Dotato di almeno 2 punti di fissaggio e 2 prese per l'apertura 		
27	larghezza coperchio		450 max		
28	marcatura generale - 1		<p>Ciascun contenitore deve essere conforme alla Norma Uni EN 840-1:2020 e deve essere marcato in modo durevole e leggibile su una parte visibile del corpo con:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● numero della norma europea di riferimento ● volume nominale ● nome fabbricante o marchio commerciale ● massa totale ammissibile in kg ● anno e mese di produzione <p>La designazione dei contenitori dovrà essere conforme ai requisiti della norma UNI EN 840-1:2020</p>		dimensione e posizione da concordare con il produttore a seguito di aggiudicazione
29	marcatura generale - 2		Tutte le parti di plastica del contenitore, coperchio e ruote devono essere marcate in conformità con la UNI EN ISO 11469:2016		
30	ruote		<ul style="list-style-type: none"> ● n. 2 ruote in gomma piena, capaci di resistere ad un carico statico di 100 kg per ruota ● Le ruote e la posizione delle stesse devono garantire una forza di spinta/trazione minima e una buona stabilità ● Le ruote devono essere realizzate in modo da resistere alle sollecitazioni statiche e dinamiche, per esempio urto contro il marciapiede (secondo le prove previste dalla UNI EN 840- 5:2020) ● Composte da anello in gomma Ø 200x50 e disco in polimero termoplastico nero con profilo a naso e mozzo complete di nottolino a scatto per fissaggio su assale. ● Con possibilità' di recupero della ruota tramite meccanismo accessibile 		
31	diametro ruote	mm	200	+/-1 mm	
32	assale		<ul style="list-style-type: none"> ● acciaio zincato elettroliticamente anticorrosione e conforme alle normative vigenti e alle norme di riferimento specifiche ● idoneo al contenitore e alle ruote ● dotato di scanalatura di arresto ruote alle estremità 		
33	condizioni di fornitura		<ul style="list-style-type: none"> ● In file da 10 cassonetti ciascuna ● Con ruote e assali smontati (eccetto quelli del primo contenitore che vanno montate) su bancali a parte ● Impilati franco magazzino ● Con copia del certificato di qualità costruzione secondo le norme UNI EN 840:2020 		

Caratteristiche SPECIFICHE contenitore 120 lt

1 - Matricola e colore contenitore

Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
34	matricola		<ul style="list-style-type: none"> ● Stampa serigrafica/termo-impresa della matricola espressa con codice alfanumerico progressivo con "lettura in chiaro" abbinato a visualizzazione della stessa con la rispettiva codifica con codice a barre realizzato con font EAN-39 rispondente alle norme MIL-STD-1189 e ANSI MH 10.8M-1983 ● Numerazione progressiva del contenitore (fornita da ALEA AMBIENTE) ● Altezza carattere minimo 2 cm ● La stampa dovrà essere chiara e ben visibile (il bar code deve essere leggibile da apposita strumentazione) ● Il bar code deve essere tassativamente nero (ove ci sia una colorazione scura del contenitore la matricola deve essere stampata su uno sfondo bianco) ● La grafica dovrà essere realizzata con metodi che garantiscono, per almeno 10 anni, l'indelebilità della stessa se sottoposta agli agenti atmosferici 		Allegato_2_matricola_base_tipo2
35	posizione matricola		<ul style="list-style-type: none"> ● Sul lato sx, osservando il contenitore ● In posizione di simmetria, ad una distanza di mm 80 dal lato interno del bordo del contenitore, ma in modo tale che la visione sia possibile anche quando i contenitori sono impilati 		Allegato_6_posizionamento_matricola Con riserva di modifica della posizione da comunicare a seguito di aggiudicazione
36	file matricole		in formato excel, listato con n. matricola		
SECCO NON RICICLABILE					
37	colore grigio scuro fusto e coperchio	Pantone	432 C		
38	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> ● Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo S000001 ● Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da ALEA AMBIENTE spa 		Allegato_2_matricola_base_tipo2
UMIDO					
39	colore marrone fusto e coperchio	Pantone	4695 C		
40	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> ● Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo U000001 ● Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da ALEA AMBIENTE spa 		Allegato_2_matricola_base_tipo2
CARTA					
41	colore blu fusto e coperchio	Pantone	2945 C		
42	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> ● Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo C000001 ● Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da ALEA AMBIENTE spa 		Allegato_2_matricola_base_tipo2
VEGETALE					
43	colore beige fusto e coperchio	Pantone	4685 C		

44	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo E000001 Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da ALEA AMBIENTE spa 		Allegato_2_matricola_base_tipo2
VETRO					
45	colore verde scuro fusto e coperchio	Pantone	357 C		
46	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo V000001 Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da ALEA AMBIENTE spa 		Allegato_2_matricola_base_tipo2
Caratteristiche SPECIFICHE contenitore 120 lt					
1 - Matricola e colore contenitore					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
PLASTICA LATTINE					
47	colore giallo fusto e coperchio	Pantone	7404 C		
48	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo P000001 Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da ALEA AMBIENTE spa 		Allegato_2_matricola_base_tipo2
Caratteristiche SPECIFICHE contenitore 120 lt					
2 - Indicazione tipologia rifiuto					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
49	collocamento scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> Marcatura a caldo sul lato anteriore del fusto del logo ALEA AMBIENTE e della tipologia rifiuto come da file forniti da ALEA AMBIENTE File esecutivi da adattare a cura del fornitore (a cui segue approvazione ALEA AMBIENTE) Posizione circa 17 cm da fine bordo anteriore Dimensioni minimo 190 mm x 240 mm La grafica dovrà essere realizzata con metodi che garantiscono, per almeno 5 anni, l'indelebilità della stessa se sottoposta agli agenti atmosferici 		<ul style="list-style-type: none"> Con riserva di modifica della collocazione e delle misure esatte della scritta tipologia rifiuto a seguito dell'aggiudicazione
SECCO NON RICICLABILE					
50	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> N. 1 con scritta in bianco con logo ALEA AMBIENTE e tipologia rifiuto "SECCO NON RICICLABILE" Dettagli grafici forniti da ALEA AMBIENTE 		Allegato_3_Contenitore_SECCO_19x24cm
UMIDO					
51	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> N. 1 con scritta in bianco con logo ALEA AMBIENTE e tipologia rifiuto "UMIDO" Dettagli grafici forniti da ALEA AMBIENTE 		Allegato_3_Contenitore_UMIDO_19x24cm
CARTA					
52	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> N. 1 con scritta in bianco con logo ALEA AMBIENTE e tipologia rifiuto "CARTA" Dettagli grafici forniti da ALEA AMBIENTE 		Allegato_3_Contenitore_CARTA_19x24cm
VEGETALE					
53	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> N. 1 con scritta in nero con logo ALEA AMBIENTE e tipologia rifiuto "VEGETALE" Dettagli grafici forniti da ALEA AMBIENTE 		Allegato_3_Contenitore_VEGETALE_19x24cm
VETRO					
54	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> N. 1 con scritta in bianco con logo ALEA AMBIENTE e tipologia rifiuto "VETRO " Dettagli grafici forniti da ALEA AMBIENTE 		Allegato_3_Contenitore_VETRO_19x24cm
PLASTICA LATTINE					
55	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> N. 1 con scritta in nero con logo ALEA AMBIENTE e tipologia rifiuto "PLASTICA LATTINE " Dettagli grafici forniti da ALEA AMBIENTE 		Allegato_3_Contenitore_PL_19x24cm
Allestimenti OPZIONALI contenitore 120 lt					
3 - Fornitura adesivi segnaletica stradale					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
56	segnaletica stradale rifrangente - generale		<ul style="list-style-type: none"> Sul fusto dei contenitori dovranno essere applicati idonei dispositivi adesivi, pellicola rifrangente classe 1, che rendano visibile gli stessi in caso di esposizione a fronte strada, in conformità a quanto previsto dalla normativa vigente Gli adesivi - realizzati su PVC rifrangente conforme all'ART.68 D.P.R. 495 del 16/12/92 - devono avere caratteristiche di alto potere adesivo, molto resistenti agli agenti atmosferici e con inchiostro a lunga durata Collocamento di n. 4 adesivi caporali per contenitore sugli spigoli 		con riserva di modifica e definizione della posizione da comunicare a seguito dell'aggiudicazione
57	segnaletica stradale rifrangente - misure		<ul style="list-style-type: none"> n. 4 di dimensioni 200x200 bianchi con strisce rosse a grado di caporale 	+/- 1 mm	
Allestimenti OPZIONALI contenitore 120 lt					
4 - Fornitura etichetta					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note

58	tipologia etichetta		<ul style="list-style-type: none"> ● etichetta biadesiva su carta triplex in materiale PP bianco 60 micron adesivo acrilico permanente ● l'etichetta dovrà contenere le seguenti informazioni: * tipologia contenitore e rifiuto (es. bidone 120 umido) * codice alfanumerico della matricola * codice alfanumerico del transponder UHF * stampa della matricola con codice a barre realizzato con font EAN-39 rispondente alle norme MIL-STD-1189 e ANSI MH 10.8M-1983 		simile Allegato_5_etichetta
59	collocamento etichetta		collocamento di etichetta adesiva staccabile posizionata sul lato sinistro del contenitore, in modo che se il contenitore è impilato l'etichetta rimanga visibile e staccabile		con riserva di modifica della posizione da comunicare a seguito dell'aggiudicazione

Allestimenti OPZIONALI contenitore 120 lt

5 - Fornitura transponder UHF e rivettatura dello stesso

Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
60	transponder UHF		<ul style="list-style-type: none"> ● Fornitura di transponder secondo le caratteristiche tecniche fornite da ALEA AMBIENTE di transponder UHF ● Rivettatura su bordo lato sinistro contenitore (guardando frontalmente il contenitore), nello specifico verso angolo posteriore, di transponder ● Il transponder dovrà essere collocato nella parte interna del bordo sinistro, verso angolo posteriore, in modo che non sia visibile e difficilmente rimovibile ● Il transponder deve essere perfettamente funzionante dopo la rivettatura 		<ul style="list-style-type: none"> ● Con riserva di modifica della posizione da comunicare a seguito dell'aggiudicazione ● Allegato_12_transponder_UHF
61	file matricole		trasmissione file formato excel del listato con associazione codici transponder e matricola		
Allegati					
			Allegato_1_Dimensioni da UNI EN 840-1_2020		
			Allegato_2_matricola_base_tipo2		
			Allegato_3_Contenitore_SECCO_19x24cm		
			Allegato_3_Contenitore_UMIDO_19x24cm		
			Allegato_3_Contenitore_CARTA_19x24cm		
			Allegato_3_Contenitore_VEGETALE_19x24cm		
			Allegato_3_Contenitore_VETRO_19x24cm		
			Allegato_3_Contenitore_PL_19x24cm		
			Allegato_5_etichetta		
			Allegato_6_posizionamento_matricola		
			Allegato_7_posizionamento_transponder		
			Allegato_12_transponder_UHF		

Caratteristiche BASE contenitore 240 lt

voce n.	descrizione	u.m.	caratteristiche	Tolleranze	Note
1	prodotto conforme alla norma		Contenitori idonei alla raccolta di rifiuti in conformità alla Norma UNI EN 840:2020 (e in particolare UNI EN 840-1:2020, UNI EN 840-6:2020 e rispondenti ai requisiti prestazionali ed ai metodi di prova di cui alla norma UNI EN 840-5:2020)		
2	caratteristiche generali		Tutti i materiali impiegati dovranno essere dotati di idonea documentazione certificativa di rispondenza alle caratteristiche tecniche e funzionali, previste dalle Leggi e/o normative vigenti e rilasciate da Enti e/o laboratori riconosciuti, supportata da certificati di prova		
3	materiale		<ul style="list-style-type: none"> ● Polietilene ad alta densità HDPE contenente almeno il 30% di materiale riciclato in conformita a quanto previsto dai vigenti Criteri Ambientali Minimi. ● Atossico 		
4	realizzazione		<ul style="list-style-type: none"> ● Stampa ad iniezione di vasca e coperchio ognuno in un sol pezzo ● Il contenitore deve essere progettato in modo da poter essere immobilizzato ● Non devono essere presenti danni, cricche, bolle e/o bavature ● Non devono essere visibili difetti superficiali (comprese striature di colore) ● Il contenitore deve essere costruito in maniera tale che, quando è scaricato o caricato con una massa nominale, si adatti ad un dispositivo di sollevamento compatibile approvato e si blocchi automaticamente in modo sicuro nel dispositivo di sollevamento durante l'operazione di ribaltamento e svuotamento ● In fase di fabbricazione devono essere ottimizzati i fattori che influenzano la forza di manipolazione misurabile, quali ripartizione uniforme dei carichi sulle ruote o la bassa resistenza al rotolamento 		
5	riciclabilità		100%		
6	resistenza generale		<ul style="list-style-type: none"> ● Il materiale dovrà possedere buone caratteristiche meccaniche di resistenza; ● I contenitori dovranno essere sufficientemente resistenti dal punto di vista costruttivo per sopportare i carichi derivanti dalla movimentazione delle varie tipologie di rifiuti; ● I contenitori devono essere costruiti in maniera tale che quando sono caricati o scaricati con un carico nominale, si adattino al dispositivo di sollevamento richiesto; ● Di conseguenza i materiali, gli spessori, le nervature rinforzi e l'assemblaggio sia dei contenitori che dei coperchi dovranno garantirne l'utilizzo senza deformazioni a basse ed alte temperature esterne e garantire la resistenza alle sollecitazioni meccaniche dovute agli scuotimenti ripetuti degli stessi per le operazioni di svuotamento 		
7	resistenza		<ul style="list-style-type: none"> ● ad agenti chimici, acidi ed alcali ● ad agenti biologici ● ad agenti atmosferici, escursioni termiche e a temperature rigide ● ai raggi UV 		
8	colorazione		<ul style="list-style-type: none"> ● coloranti utilizzati devono essere privi di cadmio e piombo ● I coloranti impiegati sono specificatamente preparati per dare un colore resistente al materiale plastico, in modo da non alterarlo sensibilmente durante il normale uso ● La colorazione, nonostante l'esposizione agli agenti atmosferici ed ai raggi solari, deve risultare inalterata per almeno tutta la durata della garanzia 		
9	garanzia		Di durata lungo periodo, minimo 5 anni		
10	superficie		<ul style="list-style-type: none"> ● Tutte le superfici del contenitore devono essere lisce e prive di corpi estranei e/o difetti, senza bordi taglienti, spigoli vivi e/o nicchie ● Tutti i bordi che possono essere utilizzati ai fini di manovra devono essere attotondati in modo che nessuno si ferisca ● Perfettamente lavabile 		

11	volume nominale	lt	240	± 1 litro	calcolato mediante il metodo con serbatoio
12	dimensioni		Le dimensioni devono essere conformi a quanto previsto dalla norma di riferimento		
13	larghezza massima del contenitore	mm	580	± 5 mm	
14	larghezza della presa frontale	mm	580	± 5 mm	
15	profondità massima a coperchio chiuso	mm	740 max		
16	altezza massima compreso coperchio	mm	1100 max		
17	altezza allo stramazzo	mm	860 min;1030 max		
Caratteristiche BASE contenitore 240 lt					
voce n.	descrizione	u.m.	caratteristiche	Tolleranze	Note
18	passo massimo come distanza da ruota a ruota lato esterno	mm	590 max		
19	carico nominale	kg	il contenitore deve essere sufficientemente resistente dal punto di vista costruttivo per sopportare una massa di 0,4 Kg/dm ³ moltiplicata per il volume nominale		
20	peso minimo (senza assale e ruote)	kg	> 8		
21	spessore medio fusto	mm	> 3,6		
22	spessore medio coperchio	mm	> 2,5		
Caratteristiche BASE contenitore 240 lt					
voce n.	descrizione	u.m.	caratteristiche	Tolleranze	Note
23	fusto		<ul style="list-style-type: none"> Il corpo dei contenitori dovrà avere una forma tale da favorirne la movimentazione e lo svuotamento; Stampato in un unico pezzo, con superfici interne ed esterne lisce in modo tale da favorire le operazioni di pulizia Dotato di idonee maniglie posteriori - ottenute in fase di stampaggio - per consentire una agevole e salda presa con entrambe le mani per lo spostamento dei contenitori Fusto completamente liscio senza nervature o altro Predisposizione per alloggiamento microchip 		
24	punti di presa per la movimentazione		<ul style="list-style-type: none"> I contenitori devono essere provvisti di maniglie per tirare, spingere e manovrare il contenitore da parte dell'operatore con una presa sicura con entrambe le mani 2 posteriori Le maniglie devono avere una lunghezza minima di 120 mm e uno spazio minimo libero di 36 mm intorno alla maniglia Le maniglie devono avere una forma esterna conforme a quelle indicate nella norma UNI EN 840-6:2020 Le maniglie suddette devono essere posizionate ad un'altezza conforme alla norma UNI EN 840-6:2020 (minima di 800 mm in posizione inclinata) 		
25	dispositivo di sollevamento		<ul style="list-style-type: none"> Attacco frontale tipo a pettine ricavato per fusione sul bordo anteriore, svuotabili con sistemi alza-volta contenitori a norma UNI EN 840-1 La presa frontale non deve presentare una flessione orizzontale maggiore di 1,5% della lunghezza della presa frontale Il bordo di attacco frontale dovrà avere una doppia nervatura di rinforzo 		
26	coperchio		<ul style="list-style-type: none"> Il coperchio dei contenitori dovrà essere piano, fissato al corpo con cerniere resistenti (incernierato a libro); Deve coprire completamente l'apertura del contenitore; Deve aprirsi facilmente da sé durante il ciclo di svuotamento; Strutturato in modo che venga garantita la tenuta alle infiltrazioni d'acqua ed insetti, oltre a limitare il più possibile, la fuoriuscita di cattivi odori; Dotato di cerniere idonee ad essere aperte con apertura a libro ribaltabile sul lato posteriore (270° del coperchio); Dotato di almeno 2 punti di fissaggio e 2 prese per l'apertura 		
27	larghezza coperchio		557 max		
28	marcatura generale - 1		<p>Ciascun contenitore deve essere conforme alla Norma Uni EN 840-1:2020 e deve essere marcato in modo durevole e leggibile su una parte visibile del corpo con:</p> <ul style="list-style-type: none"> numero della norma europea di riferimento volume nominale nome fabbricante o marchio commerciale massa totale ammissibile in kg anno e mese di produzione <p>La designazione dei contenitori dovrà essere conforme ai requisiti della norma UNI EN 840-1:2020</p>		dimensione e posizione da concordare con il produttore a seguito di aggiudicazione
29	marcatura generale - 2		Tutte le parti di plastica del contenitore, coperchio e ruote devono essere marcate in conformità con la UNI EN ISO 11469:2016		
30	marcatura specifica		<ul style="list-style-type: none"> Personalizzazione coperchio con marcatura a rilievo della sola scritta ALEA AMBIENTE SPA Dimensioni 190 x 40 mm ca in simmetria 		<ul style="list-style-type: none"> dimensione e posizione da concordare con il produttore a seguito di aggiudicazione Allegato_11_logo_ALEA AMBIENTE
31	ruote		<ul style="list-style-type: none"> n. 2 ruote in gomma piena, capaci di resistere ad un carico statico di 100 kg per ruota Le ruote e la posizione delle stesse devono garantire una forza di spinta/trazione minima e una buona stabilità Le ruote devono essere realizzate in modo da resistere alle sollecitazioni statiche e dinamiche, per esempio urto contro il marciapiede (secondo le prove previste dalla UNI EN 840- 5:2020) Composte da anello in gomma Ø 200x50 e disco in polimero termoplastico nero con profilo a naso e mozzo complete di nottolino a scatto per fissaggio su assale. Con possibilità' di recupero della ruota tramite meccanismo accessibile 		
32	diametro ruote	mm	200	+/- 1 mm	

33	assale		<ul style="list-style-type: none"> acciaio zincato elettroliticamente anticorrosione e conforme alle normative vigenti e alle norme di riferimento specifiche idoneo al contenitore e alle ruote dotato di scanalatura di arresto ruote alle estremità 		
34	condizioni di fornitura		<ul style="list-style-type: none"> In file da 8 cassonetti ciascuna Con ruote e assali smontati (eccetto quelli del primo contenitore che vanno montate) su bancali a parte Impilati franco magazzino Con copia del certificato di qualità costruzione secondo le norme UNI EN 840:2020 		

Caratteristiche SPECIFICHE contenitore 240 lt

1 - Matricola e colore contenitore

Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
CARTA					
42	colore blu fusto e coperchio	Pantone	2945 C		
43	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo C000001 Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da ALEA AMBIENTE spa La stampa dovrà essere chiara e ben visibile (il bar code deve essere leggibile da apposita strumentazione) 		Allegato_2_matricola_base_tipo2
VEGETALE					
44	colore beige fusto e coperchio	Pantone	4685 C		
45	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo E000001 Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da ALEA AMBIENTE spa La stampa dovrà essere chiara e ben visibile (il bar code deve essere leggibile da apposita strumentazione) 		Allegato_2_matricola_base_tipo2
VETRO					
46	colore verde scuro fusto e coperchio	Pantone	357 C		
47	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo V000001 Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da ALEA AMBIENTE spa La stampa dovrà essere chiara e ben visibile (il bar code deve essere leggibile da apposita strumentazione) 		Allegato_2_matricola_base_tipo2
PLASTICA LATTINE					
48	colore giallo fusto e coperchio	Pantone	7404 C		
49	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo P000001 Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da ALEA AMBIENTE spa La stampa dovrà essere chiara e ben visibile (il bar code deve essere leggibile da apposita strumentazione) 		Allegato_2_matricola_base_tipo2

Allestimenti OPZIONALI contenitore 240 lt

1 - Indicazione tipologia rifiuto

Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
50	collocamento scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> Marcatura a caldo sul lato anteriore del fusto del logo ALEA AMBIENTE e della tipologia rifiuto come da file forniti da ALEA AMBIENTE File esecutivi da adattare a cura del fornitore (a cui segue approvazione ALEA AMBIENTE) Posizione circa 17 cm da fine bordo anteriore Dimensioni minimo 190 mm x 240 mm La grafica dovrà essere realizzata con metodi che garantiscono, per almeno 5 anni, l'indelebilità della stessa se sottoposta agli agenti atmosferici 		<ul style="list-style-type: none"> Con riserva di modifica della collocazione e delle misure esatte della scritta tipologia rifiuto a seguito dell'aggiudicazione
SECCO NON RICICLABILE					
51	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> N. 1 con scritta in bianco con logo ALEA AMBIENTE e tipologia rifiuto "SECCO NON RICICLABILE" Dettagli grafici forniti da ALEA AMBIENTE 		Allegato_3_Contenitore_SECCO_19x24cm
UMIDO					
52	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> N. 1 con scritta in bianco con logo ALEA AMBIENTE e tipologia rifiuto "UMIDO" Dettagli grafici forniti da ALEA AMBIENTE 		Allegato_3_Contenitore_UMIDO_19x24cm
CARTA					
53	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> N. 1 con scritta in bianco con logo ALEA AMBIENTE e tipologia rifiuto "CARTA" Dettagli grafici forniti da ALEA AMBIENTE 		Allegato_3_Contenitore_CARTA_19x24cm
VEGETALE					
54	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> N. 1 con scritta in bianco con logo ALEA AMBIENTE e tipologia rifiuto "VEGETALE" Dettagli grafici forniti da ALEA AMBIENTE 		Allegato_3_Contenitore_VEGETALE_19x24cm
VETRO					
55	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> N. 1 con scritta in bianco con logo ALEA AMBIENTE e tipologia rifiuto "VETRO" Dettagli grafici forniti da ALEA AMBIENTE 		Allegato_3_Contenitore_VETRO_19x24cm

Caratteristiche SPECIFICHE contenitore 240 lt

Allestimenti OPZIONALI contenitore 240 lt

1 - Indicazione tipologia rifiuto					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
PLASTICA LATTINE					
56	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> N. 1 con scritta in nero con logo ALEA AMBIENTE e tipologia rifiuto "PLASTICA LATTINE " Dettagli grafici forniti da ALEA AMBIENTE 		Allegato_3_Contenitore_PL_19x24cm
Allestimenti OPZIONALI contenitore 240 lt					
3 - Fornitura adesivi segnaletica stradale					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
57	segnaletica stradale rifrangente - generale		<ul style="list-style-type: none"> Sul fusto dei contenitori dovranno essere applicati idonei dispositivi adesivi, pellicola rifrangente classe 1, che rendano visibile gli stessi in caso di esposizione a fronte strada, in conformità a quanto previsto dalla normativa vigente Gli adesivi - realizzati su PVC rifrangente conforme all'ART.68 D.P.R. 495 del 16/12/92 - devono avere caratteristiche di alto potere adesivo, molto resistenti agli agenti atmosferici e con inchiostro a lunga durata Collocamento di n. 4 adesivi caporali per contenitore sugli spigoli 		con riserva di modifica e definizione della posizione da comunicare a seguito dell'aggiudicazione
58	segnaletica stradale rifrangente - misure	mm	<ul style="list-style-type: none"> n. 4 di dimensioni 200x200 bianchi con strisce rosse a grado di caporale 	+/- 1 mm	
Allestimenti OPZIONALI contenitore 240 lt					
4 - Fornitura etichetta					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
59	tipologia etichetta		<ul style="list-style-type: none"> etichetta biadesiva su carta triplex in materiale PP bianco 60 micron adesivo acrilico permanente l'etichetta dovrà contenere le seguenti informazioni: <ul style="list-style-type: none"> * tipologia contenitore e rifiuto (es. bidone 240 umido) * codice alfanumerico della matricola * codice alfanumerico del transponder UHF * stampa della matricola con codice a barre realizzato con font EAN-39 rispondente alle norme MIL-STD-1189 e ANSI MH 10.8M-1983 		simile Allegato_5_etichetta
60	collocamento etichetta		collocamento di etichetta adesiva staccabile posizionata sul lato sinistro del contenitore, in modo che se il contenitore è impilato l'etichetta rimanga visibile e staccabile		con riserva di modifica della posizione da comunicare a seguito dell'aggiudicazione
Allestimenti OPZIONALI contenitore 240 lt					
6 - Fornitura transponder UHF e rivettatura dello stesso					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
61	transponder UHF		<ul style="list-style-type: none"> Fornitura di transponder secondo le caratteristiche tecniche fornite da ALEA AMBIENTE di transponder UHF Rivettatura su bordo lato sinistro contenitore (guardando frontalmente il contenitore), nello specifico verso angolo posteriore, di transponder Il transponder dovrà essere collocato nella parte interna del bordo sinistro, verso angolo posteriore, in modo che non sia visibile e difficilmente rimovibile Il transponder deve essere perfettamente funzionante dopo la rivettatura 		<ul style="list-style-type: none"> Con riserva di modifica della posizione da comunicare a seguito dell'aggiudicazione Allegato_12_transponder_UHF
62	file matricole		trasmissione file formato excel del listato con associazione codici transponder e matricola		
Allegati					
			Allegato_2_matricola_base_tipo2		
			Allegato_3_Contenitore_SECCO_19x24cm		
			Allegato_3_Contenitore_UMIDO_19x24cm		
			Allegato_3_Contenitore_CARTA_19x24cm		
			Allegato_3_Contenitore_VEGETALE_19x24cm		
			Allegato_3_Contenitore_VETRO_19x24cm		
			Allegato_3_Contenitore_PL_19x24cm		
			Allegato_5_etichetta		
			Allegato_6_posizionamento_matricola		
			Allegato_7_posizionamento_transponder		
			Allegato_12_transponder_UHF		
Caratteristiche BASE contenitore 360 L					
voce n.	descrizione	u.m.	caratteristiche	Tolleranze	Note
1	prodotto conforme alla seguente norma		Contenitori idonei alla raccolta di rifiuti in conformità alla Norma UNI EN 840:2020 (e in particolare EN 840-1:2020, UNI EN 840-6:2020 e rispondenti ai requisiti prestazionali ed ai metodi di prova di cui alla norma UNI EN 840-5:2020)		
2	caratteristiche generali		Tutti i materiali impiegati dovranno essere dotati di idonea documentazione certificativa di rispondenza alle caratteristiche tecniche e funzionali, previste dalle Leggi e/o normative vigenti e rilasciate da Enti e/o laboratori riconosciuti, supportata da certificati di prova		
3	materiale		<ul style="list-style-type: none"> Polietilene ad alta densità HDPE contenente almeno il 30% di materiale riciclato in conformita a quanto previsto dai vigenti Criteri Ambientali Minimi. Atossico 		
4	realizzazione		<ul style="list-style-type: none"> Stampa ad iniezione di vasca e coperchio ognuno in un sol pezzo Il contenitore deve essere progettato in modo da poter essere immobilizzato Non devono essere presenti danni, cricche, bolle e/o bavature Non devono essere visibili difetti superficiali (comprese striature di colore) Il contenitore deve essere costruito in maniera tale che, quando è scaricato o caricato con una massa nominale, si adatti ad un dispositivo di sollevamento compatibile approvato e si blocchi automaticamente in modo sicuro nel dispositivo di sollevamento durante l'operazione di ribaltimento e svuotamento In fase di fabbricazione devono essere ottimizzati i fattori che influenzano la forza di manipolazione misurabile, quali ripartizione uniforme dei carichi sulle ruote o la bassa resistenza al rotolamento 		

5	riciclabilità		100%		
6	resistenza generale		<ul style="list-style-type: none"> Il materiale dovrà possedere buone caratteristiche meccaniche di resistenza; I contenitori dovranno essere sufficientemente resistenti dal punto di vista costruttivo per sopportare i carichi derivanti dalla movimentazione delle varie tipologie di rifiuti; I contenitori devono essere costruiti in maniera tale che quando sono caricati o scaricati con un carico nominale, si adattino al dispositivo di sollevamento richiesto; Di conseguenza i materiali, gli spessori, le nervature rinforzi e l'assemblaggio sia dei coperchi dovranno garantirne l'utilizzo senza deformazioni a basse ed alte temperature esterne e garantire la resistenza alle sollecitazioni meccaniche dovute agli scuotimenti ripetuti degli stessi per le operazioni di svuotamento 		
7	resistenza		<ul style="list-style-type: none"> ad agenti chimici, acidi ed alcali ad agenti biologici ad agenti atmosferici, escursioni termiche e a temperature rigide ai raggi UV 		
8	colorazione		<ul style="list-style-type: none"> coloranti utilizzati devono essere privi di cadmio e piombo I coloranti impiegati sono specificatamente preparati per dare un colore resistente al materiale plastico, in modo da non alterarlo sensibilmente durante il normale uso La colorazione, nonostante l'esposizione agli agenti atmosferici ed ai raggi solari, deve risultare inalterata per almeno tutta la durata della garanzia 		
9	garanzia		Di durata lungo periodo, minimo 5 anni		
10	superficie		<ul style="list-style-type: none"> Tutte le superfici del contenitore devono essere lisce e prive di corpi estranei e/o difetti, senza bordi taglienti, spigoli vivi e/o nicchie Tutti i bordi che possono essere utilizzati ai fini di manovra devono essere attotondati in modo che nessuno si ferisca Perfettamente lavabile 		
11	volume nominale	lt	360	± 1 litro	calcolato mediante il metodo con serbatoio
12	dimensioni		Le dimensioni devono essere conformi a quanto previsto dalla norma di riferimento		
13	larghezza massima del contenitore	mm	665 max	+/-5 mm	
14	larghezza della presa frontale	mm	630 max	± 5 mm	
15	profondità massima a coperchio chiuso	mm	880 max		
16	altezza massima compreso coperchio	mm	1120 max		
17	altezza allo stramazzo	mm	860 min;1030 max		
18	passo massimo come distanza da ruota a ruota lato esterno	mm	590		
19	carico nominale	kg	Il contenitore deve essere sufficientemente resistente dal punto di vista costruttivo per sopportare una massa di 0,4 Kg/dm ³ moltiplicata per il volume nominale		
20	peso minimo (senza assale e ruote)	kg	> 12		
21	spessore medio fusto	mm	> 3,6		
22	spessore medio coperchio	mm	> 2,5		
23	fusto		<ul style="list-style-type: none"> Il corpo dei contenitori dovrà avere una forma tale da favorirne la movimentazione e lo svuotamento; Stampato in un unico pezzo, con superfici interne ed esterne lisce in modo tale da favorire le operazioni di pulizia Dotato di idonee maniglie posteriori - ottenute in fase di stampaggio - per consentire una agevole e salda presa con entrambe le mani per lo spostamento dei contenitori Fusto completamente liscio senza nervature o altro Predisposizione per alloggiamento microchip 		
24	punti di presa per la movimentazione		<ul style="list-style-type: none"> I contenitori devono essere provvisti di maniglie per tirare, spingere e manovrare il contenitore da parte dell'operatore con una presa sicura con entrambe le mani 1 o 2 posteriori Le maniglie devono avere una lunghezza minima di 120 mm e uno spazio minimo libero di 36 mm intorno alla maniglia Le maniglie devono avere una forma esterna conforme a quelle indicate nella norma UNI EN 840-6:2020 Le maniglie suddette devono essere posizionate ad un'altezza conforme alla norma UNI EN 840-6:2020 (minima di 800 mm in posizione inclinata) 		
25	dispositivo di sollevamento		<ul style="list-style-type: none"> Attacco frontale tipo a pettine ricavato per fusione sul bordo anteriore, svuotabili con sistemi alza-volta contenitori a norma UNI EN 840-1 La presa frontale non deve presentare una flessione oriozzontale maggiore di 1,5% della lunghezza della presa frontale Il bordo di attacco frontale dovrà avere una doppia nervatura di rinforzo 		
26	coperchio		<ul style="list-style-type: none"> Il coperchio dei contenitori dovrà essere piano, fissato al corpo con cerniere resistenti (incernierato a libro); Deve coprire completamente l'apertura del contenitore; Deve aprirsi facilmente da sé durante il ciclo di svuotamento; Strutturato in modo che venga garantita la tenuta alle infiltrazioni d'acqua ed insetti, oltre a limitare il più possibile, la fuoriuscita di cattivi odori; Dotato di cerniere idonee ad essere aperte con apertura a libro ribaltabile sul lato posteriore (270° del coperchio); Dotato di almeno 2 punti di fissaggio e 2 prese per l'apertura 		
27	larghezza coperchio		\		
28	marcatura generale - 1		<p>Ciascun contenitore deve essere conforme alla Norma Uni EN 840-1:2020 e deve essere marcato in modo durevole e leggibile su una parte visibile del corpo con:</p> <ul style="list-style-type: none"> numero della norma europea di riferimento volume nominale nome fabbricante o marchio commerciale massa totale ammissibile in kg anno e mese di produzione <p>La designazione dei contenitori dovrà essere conforme ai requisiti della norma UNI EN 840-1:2020</p>		dimensione e posizione da concordare con il produttore a seguito di aggiudicazione

47	colore giallo fusto e coperchio	Pantone	7404 C		
48	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo P000001 Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da ALEA AMBIENTE spa La stampa dovrà essere chiara e ben visibile (il bar code deve essere leggibile da apposita strumentazione) 		Allegato_2_matricola_base_tipo2

Allestimenti OPZIONALI contenitore 360 L

1 - Indicazione tipologia rifiuto

Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
49	collocamento scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> Marcatura a caldo sul lato anteriore del fusto del logo ALEA AMBIENTE e della tipologia rifiuto come da file forniti da ALEA AMBIENTE File esecutivi da adattare a cura del fornitore (a cui segue approvazione ALEA AMBIENTE) Posizione circa 17 cm da fine bordo anteriore Dimensioni minimo 190 mm x 240 mm La grafica dovrà essere realizzata con metodi che garantiscono, per almeno 5 anni, l'indelebilità della stessa se sottoposta agli agenti atmosferici 		<ul style="list-style-type: none"> Con riserva di modifica della collocazione e delle misure esatte della scritta tipologia rifiuto a seguito dell'aggiudicazione

SECCO NON RICICLABILE

50	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> N. 1 con scritta in bianco con logo ALEA AMBIENTE e tipologia rifiuto "SECCO NON RICICLABILE" Dettagli grafici forniti da ALEA AMBIENTE 		Allegato_3_Contenitore_SECCO_19x24cm
----	---------------------------	--	--	--	--------------------------------------

UMIDO

51	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> N. 1 con scritta in bianco con logo ALEA AMBIENTE e tipologia rifiuto "UMIDO" Dettagli grafici forniti da ALEA AMBIENTE 		Allegato_3_Contenitore_UMIDO_19x24cm
----	---------------------------	--	--	--	--------------------------------------

CARTA

52	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> N. 1 con scritta in bianco con logo ALEA AMBIENTE e tipologia rifiuto "CARTA" Dettagli grafici forniti da ALEA AMBIENTE 		Allegato_3_Contenitore_CARTA_19x24cm
----	---------------------------	--	--	--	--------------------------------------

VEGETALE

53	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> N. 1 con scritta in bianco con logo ALEA AMBIENTE e tipologia rifiuto "VEGETALE" Dettagli grafici forniti da ALEA AMBIENTE 		Allegato_3_Contenitore_VEGETALE_19x24cm
----	---------------------------	--	---	--	---

VETRO

54	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> N. 1 con scritta in bianco con logo ALEA AMBIENTE e tipologia rifiuto "VETRO " Dettagli grafici forniti da ALEA AMBIENTE 		Allegato_3_Contenitore_VETRO_19x24cm
----	---------------------------	--	---	--	--------------------------------------

PLASTICA LATTINE

55	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> N. 1 con scritta in nero con logo ALEA AMBIENTE e tipologia rifiuto "PLASTICA LATTINE " Dettagli grafici forniti da ALEA AMBIENTE 		Allegato_3_Contenitore_PL_19x24cm
----	---------------------------	--	--	--	-----------------------------------

Allestimenti OPZIONALI contenitore 360 L

3 - Fornitura adesivi segnaletica stradale

Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
56	segnaletica stradale rifrangente - generale		<ul style="list-style-type: none"> Sul fusto dei contenitori dovranno essere applicati idonei dispositivi adesivi, pellicola rifrangente classe 1, che rendano visibile gli stessi in caso di esposizione a fronte strada, in conformità a quanto previsto dalla normativa vigente Gli adesivi - realizzati su PVC rifrangente conforme all'ART.68 D.P.R. 495 del 16/12/92 - devono avere caratteristiche di alto potere adesivo, molto resistenti agli agenti atmosferici e con inchiostro a lunga durata Collocamento di n. 4 adesivi caporali per contenitore sugli spigoli 		con riserva di modifica e definizione della posizione da comunicare a seguito dell'aggiudicazione

Allestimenti OPZIONALI contenitore 360 L

3 - Fornitura adesivi segnaletica stradale

Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
57	segnaletica stradale rifrangente - misure	mm	<ul style="list-style-type: none"> n. 4 di dimensioni 200x200 bianchi con strisce rosse a grado di caporale 	+/- 1 mm	

Allestimenti OPZIONALI contenitore 360 L

4 - Fornitura etichetta

Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
58	tipologia etichetta		<ul style="list-style-type: none"> etichetta biadesiva su carta triplex in materiale PP bianco 60 micron adesivo acrilico permanente l'etichetta dovrà contenere le seguenti informazioni: <ul style="list-style-type: none"> * tipologia contenitore e rifiuto (es. bidone 360 umido) * codice alfanumerico della matricola * stampa della matricola con codice a barre realizzato con font EAN-39 rispondente alle norme MIL-STD-1189 e ANSI MH 10.8M-1983 		simile Allegato_5_etichetta
59	collocamento etichetta		collocamento di etichetta adesiva staccabile posizionata sul lato sinistro del contenitore, in modo che se il contenitore è impilato l'etichetta rimanga visibile e staccabile		con riserva di modifica della posizione da comunicare a seguito dell'aggiudicazione

Allestimenti OPZIONALI contenitore 360 L

6 - Fornitura transponder UHF e rivettatura dello stesso

Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
---------	-------------	------	-----------------	------------	------

60	transponder UHF	<ul style="list-style-type: none"> • Fornitura di transponder secondo le caratteristiche tecniche fornite da ALEA AMBIENTE di transponder UHF • Rivettatura su bordo lato sinistro contenitore (guardando frontalmente il contenitore), nello specifico verso angolo posteriore, di transponder • Il transponder dovrà essere collocato nella parte interna del bordo sinistro, verso angolo posteriore, in modo che non sia visibile e difficilmente rimovibile • Il transponder deve essere perfettamente funzionante dopo la rivettatura 	<ul style="list-style-type: none"> • Con riserva di modifica della posizione da comunicare a seguito dell'aggiudicazione • Allegato_12_transponder_UHF
61	file matricole	trasmissione file formato excel del listato con associazione codici transponder e matricola	
Allegati			
		Allegato_2_matricola_base_tipo2	
		Allegato_3_Contenitore_SECCO_19x24cm	
		Allegato_3_Contenitore_UMIDO_19x24cm	
		Allegato_3_Contenitore_CARTA_19x24cm	
		Allegato_3_Contenitore_VEGETALE_19x24cm	
		Allegato_3_Contenitore_VETRO_19x24cm	
		Allegato_3_Contenitore_PL_19x24cm	
		Allegato_5_etichetta	
		Allegato_6_posizionamento_matricola	
		Allegato_7_posizionamento_transponder	
		Allegato_12_transponder_UHF	